

CARACTERÍSTICAS



Imagen no contractual, correspondiente a una RO BLX 20000.

- Equipos de osmosis inversa para aguas de salinidad baja. Bastidor en
- acero inoxidable AISI 304. 3 manómetros de glicerina y 3
- caudalímetros. Microfiltración de seguridad de 5µ. Para caudales
- entre 5 – 50 m³ /día. Control del nivel máximo de depósito de
- producto. Controlador de flujo de rechazo y de recirculación Cuadro
- de maniobra con magnetotérmico, diferencial y protección térmica de
- la bomba. Piloto de alarma de presión mínima de entrada. Sonda de
- conductividad con visualizador. Flushing automático y programable.
- OPCIONAL:
- ☐ Kit flushing con agua de permeado (para modelos entre
- 30000 – 50000)
- ☐ Mezcla para permeado ½” PLC a partir de modelo BLX 30000

DATOS TÉCNICOS GENERALES

MODELO:	RO BLX
POTENCIA:	1,1 – 3,0 kW (dependiendo del modelo)
CAUDAL MÁX. :	5 – 50 m³ / día (dependiendo del modelo)
TENSIÓN VAC:	230 – 380 (dependiendo del modelo)
Nº MEMBRANAS RO:	1 – 10 (dependiendo del modelo)
NIVEL DE ENTRADA MÁXIMO DE CLORO:	0,05 ppm
ELIMINACIÓN DE TDS:	99,2 %
TURBIDEZ MÁXIMA:	1,0 NTU
TEMPERATURA DE TRABAJO:	5 – 35°C
SALINIDAD MÁXIMA (TDS):	3.000 mg/ l (SUPERIOR CONSULTAR CON SERVICIO TÉCNICO)
RANGO DE pH:	5 - 9

Nota: Caudal nominal calculado para 20°C y 3.000 TDS